



②

INSPRUTNING XUD 11

XM
146-0/1

1

REKOMMENDERADE VERKTYG

- 7007-T** : Nyckel för demontering och montering av munstyckshållare
- 7008-T** : Fläns för lossning och åtdragning av munstyckshållarkroppen
- 4026-T bis** : Pump för provning av insprutningsmunstycken
- 7004-T** : Verktygslåda motor XU-XUD
- 7014-T-J** : Stift för ÖDP på svänghjul
- 4093-T** : Verktygslåda fäste och **mätlocksstift** för justering av pumpen **ROTO-DIESEL D.P.C.** med led rör
- 2437-T** : Mätklocka

**KONTROLL OCH INSTÄLLNING AV
DIESELINSPRUTNINGSSYSTEMET**



I. INSTÄLLNING AV INSPRUTNINGSMUNSTYCKETS KALIBRERING

Provningsvätska:

- Luktfrifotogen eller Kerddane eller Dilutine.
- Viskositet: 1 till 2,5 centistokes vid 20° Celsius.
- Densitet: 0,770 till 0,810 vid 20°C.

Försiktighetsåtgärder:

- den atomiserade vätskan antänds mycket lätt. Man måste därför vidta försiktighetsåtgärder och se till att säkerhetsföreskrifterna mot brand respekteras.
- utsätt aldrig händer eller någon annan kroppsdel för den atomiserade provvätskestrålen. Strålensgenomträngningskraft är så stor att den kan förorsaka allvarliga skador och leda till blodförgiftning.

Manövrera spaken på pumpen långsamt, läs av det angivna trycket på manometern vid öppningen av insprutningsmunstycket (kalibreringstryck). Notera detta värde.

Kalibreringstrycketställinmedjusteringsbricka (1) **Fig. I**.

En ändring av tjockleken på justeringsbrickan på 0,10 mm ger i genomsnitt en variation av kalibreringstrycket på **10 bar**.

DEMONTERING

För att lossa en munstyckshållare, placera den i verktyget **7008-T.A** och kläm åt skänklarna i stället **Fig. IV**.

Dra inte åt munstyckshållaren enbart i stället Fig III eller med verktyget enligt Fig. II.

Största renlighet skall observeras vid återmonteringen.

Smörj detaljerna före återmonteringen.

Placera i stommen (2):

- justeringsbrickan (1),
- fjädern (3),
- lyftstången (4),
- mellanlägget (5),
- insprutningsmunstycket (7),
- muttern (6),

Åtdragning: Fig IV

- ROT0 DIESEL: 13 daNm

Kalibreringstryckets storlek:

| Motor | Munstyckshållare | Kalibrering |
|-------------|------------------|--------------------|
| P9 A | Roto-Diesel | 130 ± 5 bar |
| P8 A | Roto-Diesel | 150 ± 5 bar |

Kontroll av strålen:

Utför snabba och korta intryckningar på pumpspaken, munstycket skall ge ifrån sig en mycket finfördelad och homogen atomisering.

Kontroll av tätheten i nålsätet:

Observationen skall göras med munstycket vertikalt.

Torka av änden på munstycket så att det blir torrt.

Håll ett tryck med pumpspaken **10 bar under kalibreringstrycket**. Ingen droppe får falla från munstycket **inom 30 sekunder**.

En fuktning medför inte tvunget kassation.

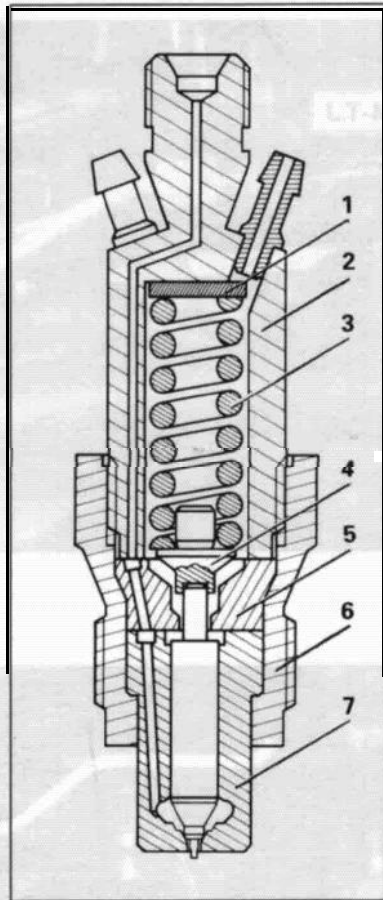


2

XM
146-0/1

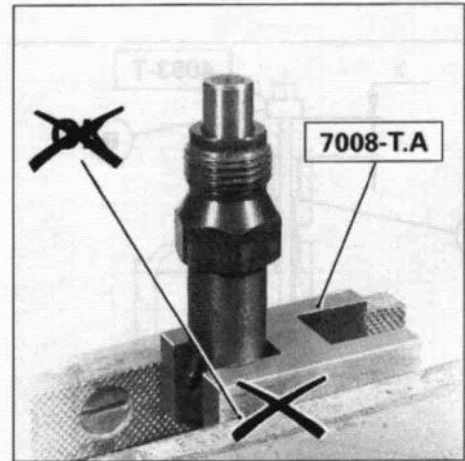
3

ROTO DIESEL



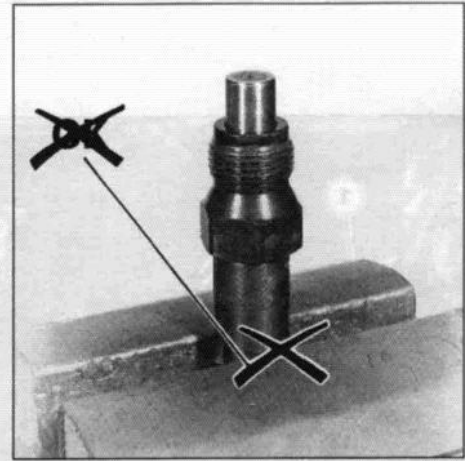
BX.14-10

I



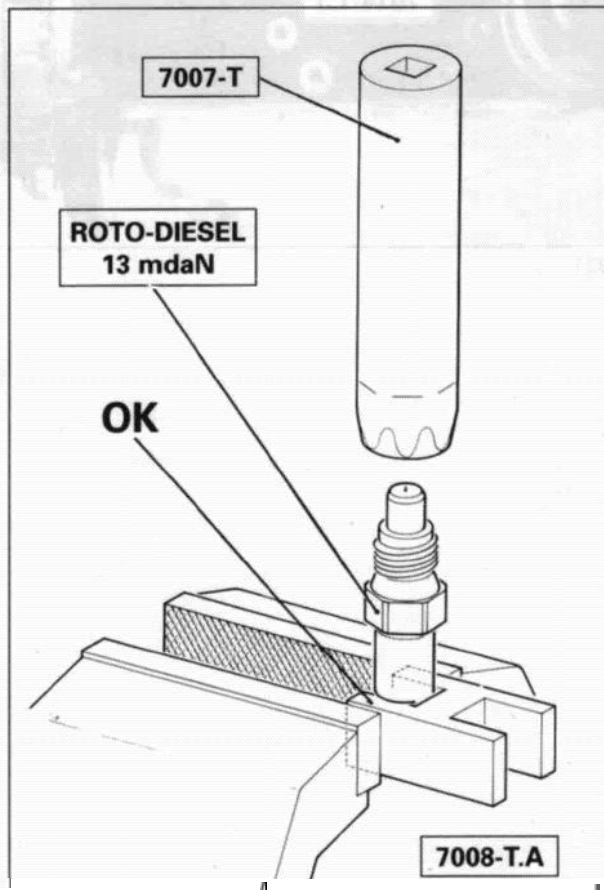
83-1084

II



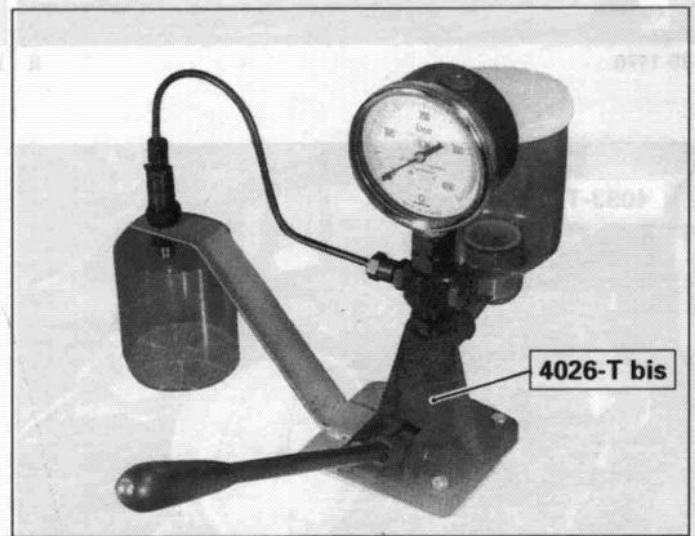
83-1083

III



BX.14-24

IV

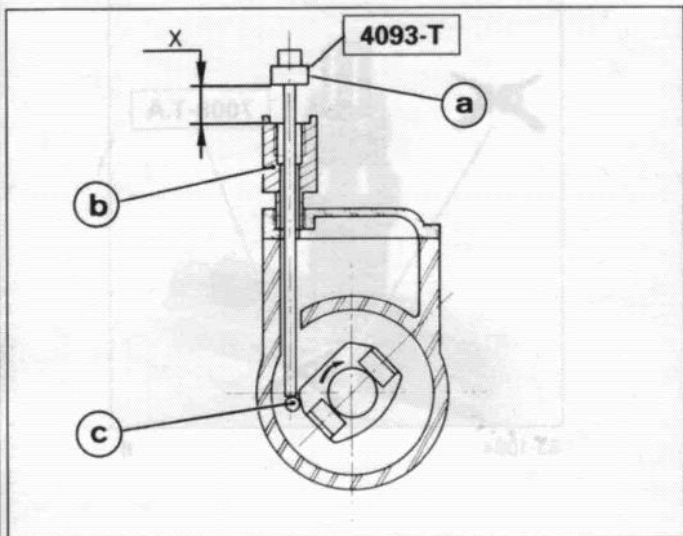


83-1194

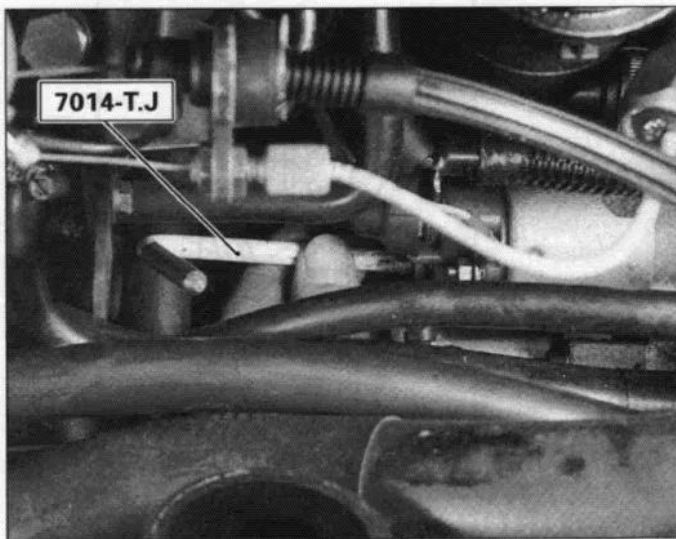
V



ROTO DIESEL

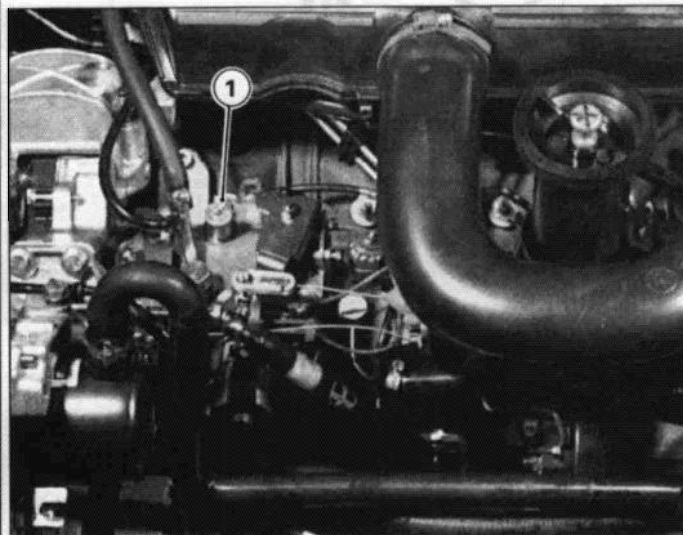


LI1 C87.a

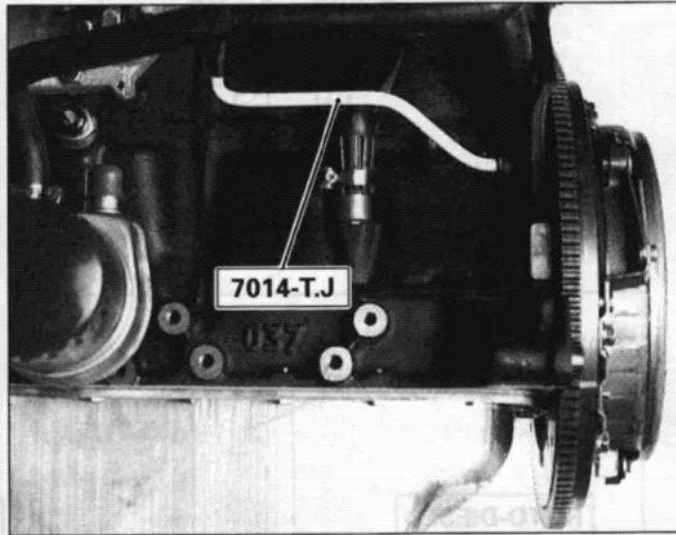


I 891781

IV

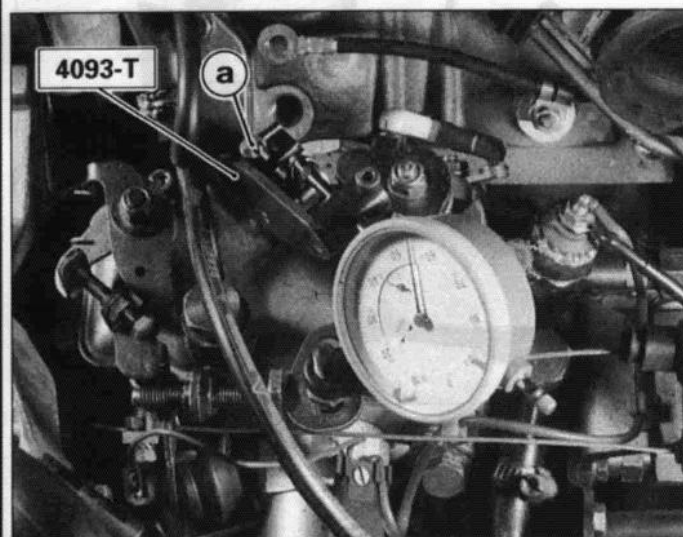


89-1170



II 87-331

V



89-1173

III

**2****KONTROLL OCH INSTÄLLNING AV INSPRUTNINGSPUMPEN
"ROT0-DIESEL"**

På varje rotor finns det en cylindrisk tapp "c" vars position bestäms exakt av leverantören **Fig. I.**

Insprutningspumpens inställningsposition varierar **från** en **tillämpning** till en annan och **på** varje pump (tillverkningstoleranser). Den anges av måttet X inslaget på plastbrickan på accelerationsarmen.

På denna plastbricka **står** det:

| |
|---------------------|
| PMH 5,70 |
|---------------------|

inställning vid ÖDP cyl 4
ex: **5,70** mm, pumpens
inställningsmatt

Palla upp fordonet i högläge.
Demontera innerskärmen mitt emot vev-
axelremskivan, för att vrida motorn (*nyckel på
22 mm*).

Koppla bort batteriet

Demontera förvärmningsstiftet i cylinder 4 för att underlätta motorns rotation.

Förberedelse

- Demontera proppen **(1) Fig. II.**
Använd verktyget **4093-T Fig. III.**
- Sätt i stiftet **"a" Fig. I**, stiftet skall ligga an mot ledroret **"b"**, vrid annars motorn bakat.
- Montera **hållaren** och mätklockan utrustad med den flata änden.
- **Nollställ** mätklockan, märk ut den lilla **nålens** position.
- Vrid motorn. Början **på** mätklockans rörelse fastställer närmandet ÖDP tändning cylinder nr 4 och stifthalet i svänghjulet.

Passa in svänghjulet. Använd stiftet **7014-T. Fig. IV.**

För in stiftet under slangarna, mellan startmotorn och solenoiden.

**Kontroll av insprutningspumpens
inställning:**

Mätklockan skall ange värdet $X \pm 0,04$ mm som står märkt på plastbrickan.

Inställning av insprutningspumpen

Lossa de tre fästmuttrarna fram, fästskruven bak och anslutningarna på insprutningsrören.

Placera pumpen i botten på skjutsparet mot motorns utsida.

Vrid långsamt pumpen mot motorn ända tills måttet $X \pm 0,02$ mm uppnås.

Dra **åt** fästena på pumpen till **1,8 daNm.**

Utför två motorvarv.
Kontrollera inställningen.

Demontera verktyget, sätt på proppen **(1).**

Dra åt anslutningarna på insprutningsrören till **2,5 daNm.**

Montera förvärmningsstiftet
åtdragning: 2,2 daNm.

Tryck ner gaspedalen i botten, för att underlätta luftning och start av motorn.



KALL MOTOR

Kontrollera accelererad tomgång:

Kontrollera att spaken (1) står i ändläge, genom att trycka den åt : →

Annars: öka vajerspänningen med vajerklämman, minska kabelspänningen med höljessträckaren (4).

Accelererad tomgång **950 ± 50 v/min**

VARM MOTOR

Accelererad tomgång:

Se till att vajern är ospänd.

Annars: kontrollera funktionen i termostatsonden på vattenutloppslådan: mellan "kall motor" och "varm motor" skall vajern röra sig mer än 6 mm.

Gasreglage:

Motor frånslagen:
Tryck ner gaspedalen i botten, kontrollera att armen (5) går emot anslaget "a".

Annars: ändra placeringen av nålen på gasvajern. Se till att armen (5) i tomgångsläge vilar mot anslaget (6).

Kontrollera dämparens inställningsmått; gaspedal i viloläge: **L = 186 mm.**

Ställ in antistoppet (restflöde)

Motor igång:
Lägg i en justeringsbricka på 4 mm → mellan armen (5) och anslagsskruven (6).
Motorvarvtalet skall ligga mellan 1300 och 1700 v/min.

Annars: skruva på skruven (5) ta bort mellanlägget.

Ställ in tomgången:

650 till 700 v/min genom att skruva på skruven (3).

Testa motorns deceleration:

Accelerera till 3000 v/min, släpp sedan gaspedalen.

- decelerationen är för snabb (tendens att stanna): lossa skruvanslaget (6) ett kvarts varv.
- decelerationen är för långsam (bristande motorbroms): dra åt skruvanslaget (6) ett kvarts varv.

I vart och ett av fallen, kontrollera tomgångsvarvet för eventuell justering.

Om problemet kvarstår, gör om inställningarna.

Kontroll av reglervarvtalet utan last:
5150 ± 125 v/min.

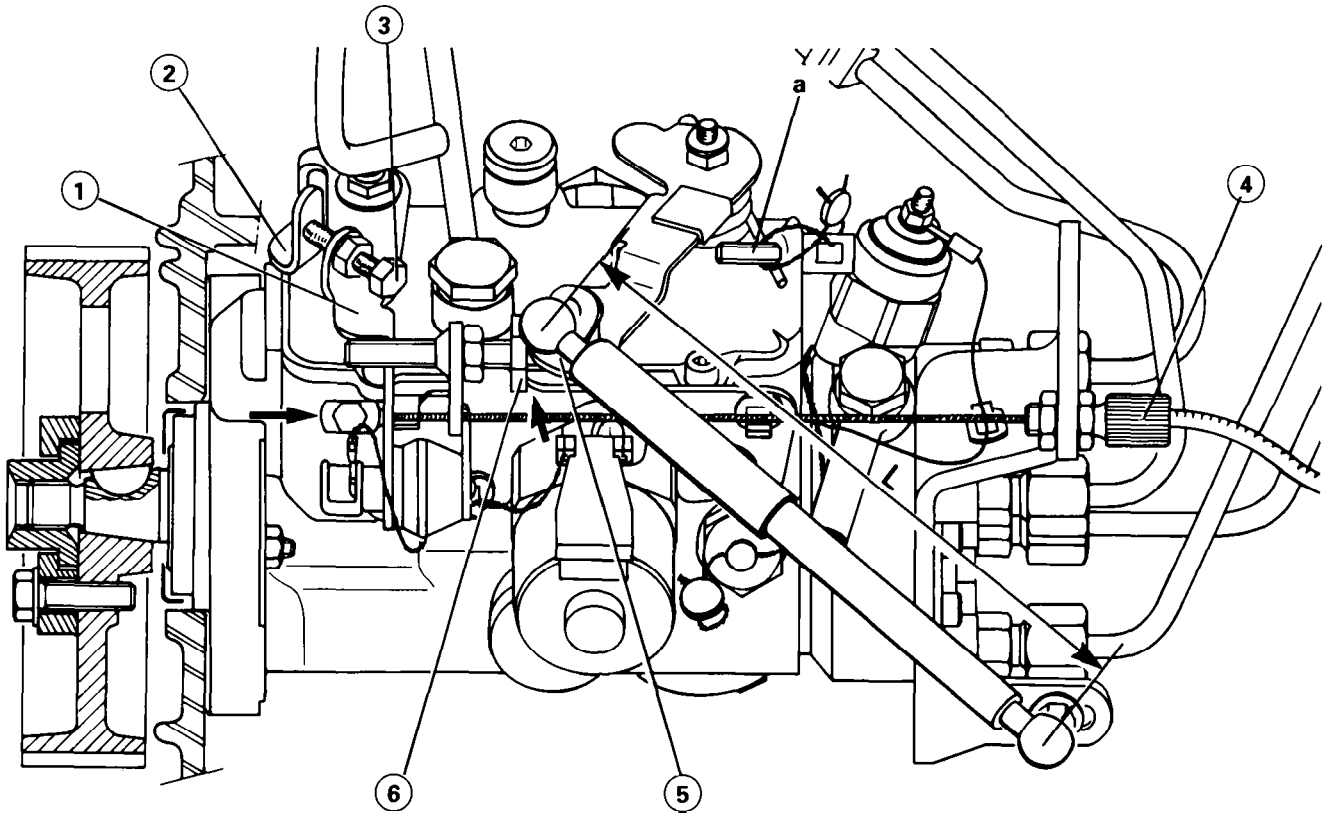
Kontrollera STOPP-reglagets (2) funktion.



2

XM
146-0/1

7



Y.14-18